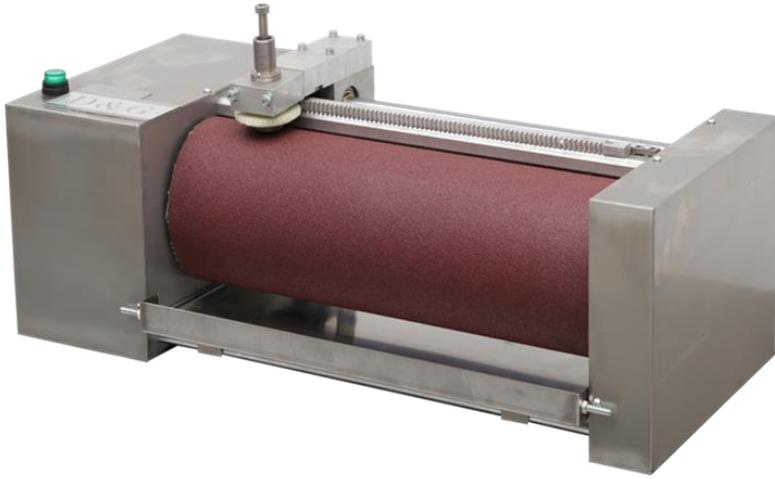


# CIRCUMROTARY



การทดสอบการขัดถูเป็นการทดสอบที่ขาดไม่ได้ในการทดสอบผลิตภัณฑ์ยางหลายประเภท สำหรับผลิตภัณฑ์ยางจำนวนมาก ประสิทธิภาพการขัดสีสามารถส่งผลกระทบต่ออายุการใช้งานได้โดยตรง ดังนั้นการทดสอบยาง จึงเป็นปัจจัยสำคัญในอุตสาหกรรมยาง เครื่องทดสอบการถูรูปแบบลูกกลิ้งหมุน (ประเภท GM-1) เป็นการอ้างอิงถึงมาตรฐานสากล ISO4649-1985 และ GB/T9867-88 และเครื่องทดสอบการสึกกร่อนของ ZWICK (ผลิตในประเทศเยอรมนี) เพื่อการพัฒนา เมื่อเทียบกับเครื่องอื่นๆ ข้อดีของเครื่องนี้ ; ต้องการตัวอย่างที่น้อยกว่า รอบการทดสอบสั้น การขัดถูไม่ซ้ำ และเครื่องนี้ได้รับความนิยมอย่างมากในระดับนานาชาติ

**การแนะนำเครื่องจักรและประสิทธิภาพหลักของเครื่องจักร**

โครงสร้างหลักของเครื่องจักร ได้แก่ ระบบไฟฟ้า , ลูกกลิ้งหมุน , ส่วนจับหมุนตัวอย่าง , ระบบหยุดอัตโนมัติ, การติดตั้งระบบส่งกำลัง , ถาดรองฝุ่น

หลักการหลักของเครื่อง : เมื่อใส่ชิ้นทดสอบ และตัวอย่างเคลื่อนไปบนกระดาษทรายแล้ว ให้คำนวณคุณภาพการตกตะกอนของตัวอย่าง จากนั้นใช้ความหนาแน่นของตัวอย่างเพื่อคำนวณปริมาณการขัดถู เพื่อให้การทดสอบมีความแม่นยำ ให้ใช้ยางมาตรฐานเพื่อแสดงผลการทดสอบว่าเป็นปริมาณการขัดถูสัมพัทธ์ หรือดัชนีการขัดถูของยางมาตรฐานเฉพาะเทียบกับดัชนีการขัดถูของชิ้นทดสอบ

เส้นผ่านศูนย์กลางของลูกกลิ้ง	150±0.2 มม
ความยาวของลูกกลิ้ง	460 มม
ความเร็วในการหมุนของลูกกลิ้ง	40±1 รอบ / นาที
ตัวอย่าง	เส้นผ่านศูนย์กลาง : 16 ± 0.2 มม ความหนา ≥6 มม
ความเร็วแวนอนของส่วนหมุนแคลมป์ตัวอย่าง	4.2±0.06 รอบ / นาที
ระยะความยาวของการบิด	20 ม หรือ 40 ม
ความเร็วในการหมุนของตัวอย่าง	0.9 รอบ / นาที
ความจุไหลด	2.5 นิวตัน
การปรับน้ำหนักไหลด	5N,7.5N,10N,12.5N,15N,17.5N,20N
กำลังขับ	55 W
ความเร็วรอบของมอเตอร์ไฟฟ้า	3000 รอบ / นาที